



# CITTA' DI CARINI

Rip. III

PROMOZIONE UMANA, PUBBLICA ISTRUZIONE, SPORT E TURISMO E SPETTACOLO

## AVVISO PUBBLICO

### Carta dedicata a te per acquisti di beni di prima necessità, di carburante o, in alternativa, di abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale

*Decreto Interministeriale del 04.06.2024 – Messaggio INPS n° 2575 del 10.07.2024*

Si avvisano i cittadini di cui all'allegato elenco, trasmesso a questo Ente dall'INPS, (redatto ai sensi del D.Lgs n° 196/2003, evitando la diffusione di dati personali identificativi non necessari ovvero il riferimento a dati sensibili, rendendo, pertanto, riconoscibili i beneficiari unicamente attraverso il numero di protocollo della domanda ISEE presentata all'INPS), a recarsi presso l'Ufficio Postale di Carini **giorno 9 Settembre 2024** per il ritiro della carta “**Dedicata a te 2024**” munito di documento d'identità e di codice fiscale.

La suddetta carta, del valore complessivo di **€ 500,00**, è nominativa e sarà consegnata agli aventi diritto presso gli Uffici postali di Carini, previa prenotazione.

Sono esclusi i beneficiari di Assegno di inclusione, Reddito di cittadinanza e Carta per il Reddito di cittadinanza, Carta Acquisti, Naspi ed altro tipo di disoccupazione.

La Carta dedicata a te potrà esser usata per acquistare beni alimentari di prima necessità (esclusi alcolici), carburanti e abbonamenti ai servizi di trasporto pubblico locale, **a partire da settembre 2024**.

I beneficiari **dovranno effettuare il primo pagamento entro il 16 dicembre 2024, altrimenti perdono il beneficio.**

Le somme, inoltre, dovranno essere utilizzate interamente entro e non oltre il **28 febbraio 2025** (cfr. art.8, comma 1, D.L. 4 giugno 2024)

Per informazione rivolgersi al n° 0918611340 ( centralino ) e rivolgersi a Cinzia Silvia n° 0918611362

Carini, li 03.09.2024

  
L'Istruttore Amministrativo  
Cinzia Silvia

  
Il Capo della Partizione 3°  
Dott. Pietro Migliore